

GAMA DE FREGADORAS

HERA

PRIMERA MARCA ESPAÑOLA



CARACTERÍSTICAS

- ★ Máxima productividad (Rendimiento de hasta 4.500 m²/h).
- ★ 42 kg de presión sobre el cepillo.
- ★ Depósitos de 115 L y 125 L de capacidad.

HERA

DIMENSION (L*W*H)	1480*840*1280	mm
PESO (CON BATERÍA)	320	KG
VOLTAJE	24	V
POTENCIA TOTAL	2350	W
CAUDAL DE AGUA	5.0	L/Min
ANCHO DE LIMPIEZA	810	mm
EFICIENCIA DE LIMPIEZA (TEÓRICA)	4500	m2
VELOCIDAD MÁXIMA DE DESPLAZAMIENTO	6.5	KM/H
RADIO DE GIRO	110	CM
MOTOR DE TRACCIÓN	650	W
MOTOR DEL CEPILLO DISCO	2*500	W
MOTOR DE ASPIRACIÓN	600	W
ANCHO DE LA BOQUILLA DE ASPIRACIÓN	940	mm
BATERÍA	3*8V;150AH/3HR	/
TIEMPO DE CARGA	6-8	H
CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE AGUA LIMPIA	115	L
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE AGUA SUCIA	125	L
PRESIÓN DEL CEPILLO DISCO	42	KG
TIEMPO DE TRABAJO	= 3.0	H
RUIDO	68	Db
CAPACIDAD DE PENDIENTE (SIN CARGA)	<15	%
TAMAÑO DEL EMBALAJE	1540*880*1420	mm