

GAMA DE FREGADORAS

TITAN

PRIMERA MARCA ESPAÑOLA



CARACTERÍSTICAS

- ★ Con Tracción. Compacta, ágil y fácil de manejar (550mm de ancho).
- ★ Rendimiento profesional diario (2.350 m²/h).
- ★ Autonomía y comodidad para el operario (50 y 60 litros y hasta 3,5 horas).

www.maqclean.es

662 96 43 54

TITAN

DIMENSION (L*W*H)	1260*550*1060	mm
PESO (INCLUYENDO LA BATERÍA)	160	KG
VOLTAJE	24	V
POTENCIA TOTAL	1300	W
FLUJO DE AGUA	4.5	L/Min
ANCHO DE LIMPIEZA	510	mm
EFICIENCIA TEÓRICA DE LIMPIEZA	2350	m2
VELOCIDAD MÁXIMA DE DESPLAZAMIENTO	4.8	KM/H
MOTOR DE IMPULSO	500	W
MOTOR DE ESCOBILLAS DE DISCO	550	W
MOTOR DE ASPIRACIÓN	450	W
ANCHO DE LA ESCOBILLA	800	mm
BATERÍA	2*12V;100AH/3HR	/
DURACIÓN DE LA CARGA	6-8	H
VOLUMEN DEL DEPÓSITO DE AGUA POTABLE	50	L
VOLUMEN DEL DEPÓSITO DE AGUAS RESIDUALES	60	L
HORARIO DE TRABAJO	=3.5	H
RUIDO	68	dB (A)
PENDIENTE DE ASCENSO (SIN RESPONSABILIDAD)	5%	%
DIMENSIONES DEL ENVASE	1320*620*1200	mm